



CQI-23 Procesos de Inyección

Special Process Assessments

DURACIÓN

16 hrs.



OBJETIVO DEL CURSO.

Comprender e implementar los requisitos de la guía AIAG CQI-23 y serán capaces de realizar una evaluación del sistema de moldeo, identificar áreas de mejora y contribuir a la prevención de defectos, la reducción de la variación y el desperdicio en los procesos de inyección.

CONTENIDO TEMÁTICO

Introducción

- ¿Qué es un "proceso especial"? Su criticidad y el impacto en la calidad del producto final.
- Relación CQI-23 y la Norma IATF-16949.
- Propósito y Alcance de CQI-23.
- ¿Qué tipos de moldeo cubre? (moldeo por inyección de plásticos, moldeo por compresión, moldeo por soplado, etc.).
- Prevención de defectos, reducción de variación y desperdicio.
- Enfoque basado en riesgos.
- El ciclo PDCA y la mejora continua.

Requisitos de Evaluación CQI-23

- Requisitos del Evaluador
- Planificación de la evaluación.
- Ejecución de la evaluación.
- Reporte de los hallazgos.
- Seguimiento y verificación de acciones correctivas.
- Frecuencia de las evaluaciones.
- Responsabilidad de la Dirección.
- Responsabilidad en el manejo de materiales: Control de materiales, 5 S's, Calibración de equipos, Identificación y Segregación de producto no conforme,
- Auditoría de trabajo.

Tablas de Requisitos del Proceso (criterios del proceso).

- Moldeo por Inyección: Control de parámetros críticos, materiales, moldes.
- Moldeo por Compresión
- Moldeo por Soplado
- Otros Procesos de Moldeo Específicos

Implementación de CQI-23

- Aplicación del formato de evaluación de la CQI-23.
- Bajar a piso y verificar sistemas de documentación
- Gestión de no conformidades y acciones correctivas.
- Integración de CQI con el sistema de calidad.
- Actualizar sistema.



Cotización

