



CQI-15: Evaluación del Sistema de Soldadura

Curso-Taller

DURACIÓN
16 hrs.



OBJETIVO DEL CURSO.

Proporcionar a los participantes los conocimientos y herramientas necesarios para evaluar un sistema de soldadura de acuerdo con los requisitos del estándar CQI-15. Esto incluye, entre otros, comprender los requisitos de la norma, realizar auditorías internas, identificar no conformidades y establecer planes de mejora para asegurar la calidad y la conformidad de los procesos de soldadura.

CONTENIDO TEMÁTICO:

Introducción a CQI-15 y Fundamentos de Auditoría

- Introducción al CQI-15 (2ª Edición)
- Fundamentos de Auditoría de Procesos

Estructura del CQI-15 y Requisitos Generales

- El Proceso de Evaluación CQI-15
- Sección 1.0: Proceso de Evaluación del Sistema de Soldadura
- Sección 2.0: Documentación:

Pre-planificación, Monitoreo y Rework

- Sección 3.0: Pre-planificación / Documentación de Calidad
- Sección 4.0: Monitoreo de la Producción / Documentación
- Sección 5.0: Procedimientos y Reportes de Rework o Scrap

Tablas de Procesos Específicos (Job Audit Process Tables)

- Soldadura por Arco de Metal y Gas (Gas Metal Arc Welding - GMAW)
- Soldadura Láser (Laser Beam Welding - LBW)
- Soldadura por Arco Estacionario/Prisionero (Drawn Arc Welding / Arc Bolt Welding)
- Soldadura por Resistencia (Resistance Welding - RSW)

- Soldadura por Fricción (Friction Welding)
- Soldadura por Inducción / Tubo de Alta Frecuencia (Induction / High Frequency Tube Welding)
- Soldadura por Proyección de Sujetadores (Fastener Projection Welding)
- Soldadura a Tope por Arco Impulsado Magnéticamente (Magnetically Impelled Arc Butt - MIAB) Welding.

Aplicación, Evaluación y Mejora Continua

- Realización de la Evaluación CQI-15
- Gestión de No Conformidades y Acciones Correctivas
- Gráfico de Salud de la Sostenibilidad de la Soldadura (Welding Sustainability Health Chart)
- Integración con el Sistema de Gestión de Calidad (QMS)



Cotización

