



Measurement System Analysis 4a. Edición AIAG

DURACIÓN

16 hrs.



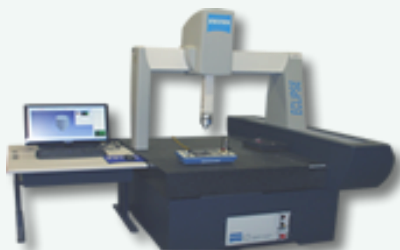
OBJETIVO DEL CURSO.

Conocer los diferentes métodos estadísticos indicados en el Manual de MSA de AIAG para asegurar que los sistemas de medición utilizados en sus procesos son confiables, y que éstos son capaces de detectar las piezas malas cuando están malas y aceptar las piezas buenas cuando están buenas.

CONTENIDO TEMÁTICO

Introducción.

- Las fuentes de Variación del Proceso.
- Tipos de Error del Sistema de Medición.
- Errores de Exactitud.
- Estudio de Sesgo "Bias".
- Estudio de Linealidad.
- Estudio de Estabilidad.
- Cálculo, análisis gráfico y numérico del sesgo (Bias).
- Cálculo y análisis gráfico de Linealidad con uso de Minitab.
- Cálculo y Análisis Gráfico de Estabilidad con Minitab/Excel
- Errores de Precisión:
 - Estudio de Repetibilidad y Reproducibilidad.
 - Análisis basado en la Tolerancia.
 - Análisis basado en Variación Total.
 - Método Corto y Método largo.
- Ejercicio de Estudio de R&R por promedios y Rangos en base a Variación Total, análisis gráfico con plantillas de Excel y Minitab.
- Estudios R&R para Características de tipo Atributo Método Kappa.



Continúa.

- Otras prácticas y conceptos de Medición.
- Método para sistemas de medición no replicables.
- Sistemas de Medición destructivos.
- Estudios para Dispositivos de Visión Automáticos

Ejercicios prácticos para:

- Sesgo, Linealidad, Estabilidad, Estudios R&R para características de tipo variable bajo el método de promedios y rangos, para método ANOVA.
- Estudios R&R para características de tipo atributo.

Nota: Cálculo de resultados con uso de plantillas de Excel y uso del Sistema Minitab



Cotización

